

SKD - SCRAPER CONVEYOR



Scraper conveyors are used to convey small chips and particles which come from grinding and honing various composite materials such as iron, cast-iron, brass-alloys, and sintered metals. These models uses scraping method to take out the particles by rubbing them to the floor. The conveyor can also operate with no coolant (water) with friction safe hardox iron sheets mounted on the floor and in between the belt rails. Conveyor's carriers are designed to separate cooling/cutting liquids from the particles and helps system to work smoother with no swaggering. The belt pitch may vary based on amount of the particles and the size of the system. The motor and gear reduction unit has been selected to provide the best efficiency, while ensuring no or minimal cooling/cutting oil has being carried out with the particles. Conveyor can be controlled from the control unit on top of the body of the unit or can be mounted on the CNC bench with socket connection. The conveyor can be manufactured in any angle or size (dimension). These conveyors can last long without complicated and frequent maintenance.

CHIP CONVEYOR TECHNICAL DOCUMENT

CHAIN TECHNICAL INFORMATION			TECHNICAL DATAS				
PITCH	TYPE	BREAKING STRENGTH F (N)	CONVEYOR WIDTH (mm)		PERIPHERAL SPEED (m / min)		
			MIN	MAX	MIN	MAX	
31.75 mm	A 2052	21800	200	400	1,5	2,8	
38.10 mm	A/C 2062	29500	300	500	1,8	3,4	
50.80 mm	A 2082	55600	300	700	2,4	4,5	
63.50 mm	A/C 2100	88500	400	800	3,0	4,5	
CONTINUOUS CHIPS	METAL CHIPS	CHOPPED CHIPS	THIN CHIPS	CONTINUOUS AL. CHIPS	ALUMINUM CHIPS	BRASS CHIPS	PLASTIC CHIPS
							
		✓	✓		✓	✓	✓

CONVEYOR START UP METHODS

* CAN BE CONTROLLED FROM MACHINE TOOLS. IT CAN BE CONNECTED BY MEANS OF A SOCKET.
 * CAN BE CONTROLLED BY A SWITCH. THERMAL PROTECTION IS AVAILABLE.

* CAN BE CONTROL BY A PANEL
 * SPEED CONTROL CAN BE ADDED IF REQUESTED.

SKD - ЛОПАТКОВ СТРУЖКОВ ТРАНСПОРТЪОР



Лопатковите транспортъори се използват за отвеждане на малки стружки и частици, които се получават при шлифование и хонинговане на различни материали, като стомана, чугун, месингови сплави и синтеровани материали. Тези транспортъори отвеждат стружките, като ги избутват и увличат чрез плъзгащите се лопатки по закаленото дъно. Лопатковите транспортъори могат да работят и без охлаждаща течност на сухо. Стъпката на веригата, електродвигателя и редуктора се избират така, че да осигурят най-добра ефективност, но същевременно без увличане на голямо количество смазочно-охлаждаща течност заедно със стружките. Управлението на транспортъора може да се извършва самостоятелно от неговия пулт, а също и от ЦПУ на металорежещата машина.

Тези транспортъори могат да се произвеждат за различни цели и с размери по поръчка на клиента. Лопатковите транспортъори имат проста конструкция и дълъг експлоатационен живот при правилно извършвано техническо обслужване.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ - ЛОПАТКОВ СТРУЖКОВ ТРАНСПОРТЪОР

Технически данни за веригата			Технически данни				
СТЪПКА	ТИП	СИЛА НА РАЗРУШАВАНЕ F (N)	ШИРОЧИНА НА ТРАНСПОРТЪОРА (мм)		ПЕРИФЕРНА СКОРОСТ (м/мин)		
			мин.	макс.	мин.	макс.	
31.75 мм	A 2052 HP	21800	200	400	1,5	2,8	
38.10 мм	A/C 2062 HP	29500	300	500	1,8	3,4	
50.80 мм	A 2082 HP	55600	300	700	2,4	4,5	
63.50 мм	A/C 2100 HP	88500	400	800	3,0	4,5	

НЕПРЕКЪСНАТИ СТРУЖКИ	МЕТАЛНИ СТРУЖКИ	НАЧУПЕНИ СТРУЖКИ	ТЪНКИ СТРУЖКИ	НЕПРЕК. АЛ. СТРУЖКИ	АЛУМИНИЕВИ СТРУЖКИ	МЕСИНГОВИ СТРУЖКИ	ПЛАСТМАСОВИ СТРУЖКИ
							
		✓	✓		✓	✓	✓

НАЧИНИ НА УПРАВЛЕНИЕ НА ТРАНСПОРТЪОРА

* МОЖЕ ДА СЕ УПРАВЛЯВА АВТОМАТИЧНО ОТ ЦПУ НА МЕТАЛОРЕЖЕЩИ МАШИНИ.

* МОЖЕ ДА СЕ УПРАВЛЯВА РЪЧНО ОТ ПУЛТА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА МЕТАЛОРЕЖЕЩИТЕ МАШИНИ. ПОДСИГУРЕНА Е ТЕРМОЗАЩИТА.

* МОЖЕ ДА СЕ УПРАВЛЯВА РЪЧНО ОТ ПУЛТА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ТРАНСПОРТЪОРА.

* ПО ЗАЯВКА МОЖЕ ДА СЕ ДОБАВИ СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА СКОРОСТТА.